IR-1100 Termómetro
Infrarrojo –32°C a 600°C



Ficha Técnica

Descripción

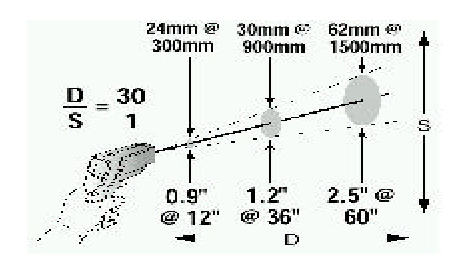
El Termómetro Infrarrojo IR-1100 está diseñado para el monitoreo de operación de plantas y equipos eléctricos en servicio. Su precisión, versatilidad y fácil manejo lo hacen ideal para propósitos de mantención, haciendo innecesarias las detenciones de servicio o producción.

Aplicaciones

Localizar condiciones de sobrecalentamiento causado por corto circuitos, condiciones de sobrecarga o malas conexiones eléctricas.
Monitorear motores eléctricos.
Localizar conexiones perdidas mediante seguimiento de temperatura.
Detectar ballast defectuosos en equipos fluorescentes.
Mantención de equipos mecánicos
Mantención automotriz (detección de baterías con baja carga, detección de baja presión de neumáticos, prevención de recalentamiento de piezas)
Mercado de servicios alimenticios (conservación de cadenas de frío, medición de temperatura de alimentos aséptica)*
Mercado de la construcción vial (medición de temperaturas para aplicación de asfalto, prevención de congelación de caminos)

Instrucciones de Uso

Refiérase siempre al manual de instrucciones.
Antes de usar este producto debe evaluar si efectivamente es recomendable para la aplicación deseada. Ud. asume los riesgos y responsabilidades asociadas a su uso
ADVERTENCIA: No efectivo para medir temperatura en humanos. No apuntar el láser directamente al ojo o indirectamente a través de superficies reflectivas.



Información Técnica

Item	Descripción
Rango de temperatura	-32°C a 600°C
Rango de error de lectura	1%
Tiempo de respuesta 95%	500 mseg
Respuesta espectral	8-14 micrones
Sistema óptico	12:01
Indicador límite máx. temperatura	Sí
MIN; DIF; AVG temp	No
Lectura de último registro	No
Mantención de display	Sí
Alarma para máxima temp. HI	No
Alarma para mínima temp. LO	No
Indicador de baja batería	Sí
Panel de cristal líquido iluminado	Sí
Láser (clase II)	Círculo 8 puntos
Emisividad	Ajustable de 0.1 a 1.0
Display de temperartura	°C o °F; 3.5 dígitos
Display de resolución	0.2°C
Ambiente óptimo de operación	0°C a 50°C
Límite de condensación de display	10-95% humedad hasta 30°C
Temperatura de almacenamiento	-20°C a 60°C
Poder	Batería alcalina o níquel 9V
Vida baterías alcalinas	20-40 horas
Dimensiones	200 x 160 x 55 mm
Peso	320 gr
Bloqueo de gatillo	Sí
Utilizable con trípode	Sí
Accesorios	Maletín y correa
Almacenamiento de datos	12 puntos

Los termómetros infrarrojos están aprobados para el uso en la industria alimenticia por el U.S. Food and Drug Administration (FDA)



IR-1100 Termómetro
Infrarrojo –32°C a 600°C



Ficha Técnica

Garantía

La única responsabilidad del vendedor o fabricante será la de reemplazar la cantidad de este producto que se pruebe ser defectuoso de fábrica.
Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables de cualquier lesión personal pérdida o daños ya sean directos o consecuentes que resulten del uso de este producto.
Antes de usarlo, el usuario deberá determinar si el producto es apropiado para el uso pretendido y el usuario asume toda responsabilidad y riesgo en conexión con dicho uso.

Identificación

Stocknumber	Nombre Producto	Color	Descripción/Medidas	Referencia Empaque
8061121084-2	IR-1100	Rojo/ Negro	TERMÓMETRO INFRAROJO HASTA 600°C	1 unid

